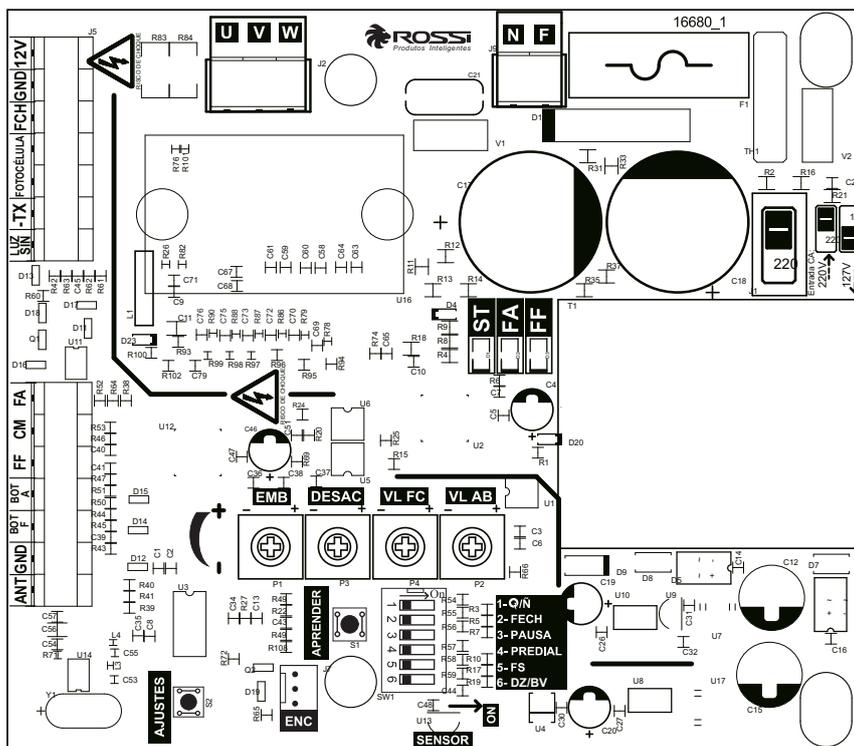


### Características

- Funcionamiento con Motor Trifásico o Monofásico
- Motor con potencia máxima 1200W
- No se requiere condensador
- Fin de recorrido con sensor Hall y Reed Switch automático
- Memoria para 1024 botones, extraíble
- Sistema de recepción HCS, anti clonación.
- Frecuencia de recepción 433 Mhz
- Selector de tensión de alimentación 127/220V
- Reconocimiento automático de recorrido
- Codificador físico y virtual.
- Borra el código individual del transmisor
- Cierre automático ajustable
- Ajuste del embrague
- Ajuste de desaceleración
- Ajuste de la velocidad de apertura
- Ajuste de la velocidad de cierre
- Salida para semáforo guarda/luz de garaje.
- Entrada para fotocélula de cierre
- Salida para módulo de cerradura
- Botonera de apertura y cierre
- Botonera de cierre independiente
- Función residencial y para edificios.
- Función de fotocélula pasa y cierra
- Función de inversión automática
- Función SMART CLOSE
- Función NITRO



### Layout y Componentes

- N – Neutro/Fase
- F – Fase (Entrada de Red Eléctrica 90~240VAC)
- U/V/W – Cables del Motor (U = Común, cable amarillo si es Motor Monofásico)
- 12V – Salida 12VDC -250mA (para accesorios ROSSI)
- GND – Común para Salida 12V y Accesorios
- FCH – Salida para Placa de Cerradura
- FOTOCÉLULA – Entrada Fotocélula de cierre – RX
- TX(-) – Negativo de la Fotocélula FS
- LUZ SIN – Semáforo guarda / Luz de Garaje
- FA – Fin de Recorrido de Apertura
- CM – Común para Fines de Recorrido y Botonera
- FF – Fin de Recorrido de Cierre
- BOT\_A – Botonera de Apertura
- BOT\_F – Botonera de Cierre
- GND – Común para Fotocélula de Apertura y Botonera de Cierre / Malla de Cable Coaxial para Antena Externa
- ANT – Núcleo de Cable Coaxial para Antena Externa / Cable de Antena Interna

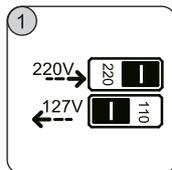
127/220V - Selector de tensión de alimentación - Ajuste según la tensión de la red local.

- AJUSTES – Botón de ajuste de funciones / Reconocimiento de recorrido
- APRENDER – Botón de Aprender / borrar transmisores
- ST – Led Indicador de Eventos
- FA – Led Verde Indicador de portón Abierto
- FF – Led Rojo Indicador de portón Cerrado

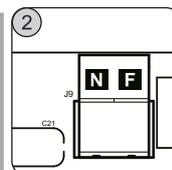
DIP-1 Q/N - Nuevas Placas Línea NITRO = OFF / Placas Convencionales = ON DIP 2 PARA EDIFICIOS - Residencial = OFF / Para edificios = ON  
DIP-3 PAUSA – Deshabilitado = OFF / Cierre Automático Habilitado = ON  
DIP-4 CERRDURA – Deshabilitado = OFF / Cerradura/Bloqueo Habilitado = ON  
DIP-5 FS – Deshabilitado = OFF / Función Fail Safe Habilitado = ON  
DIP-6 DZ / BV – Corredizo = OFF / Levadizo = ON

- EMB – Ajuste de embrague
- DESAC – Ajuste de desaceleración
- VL AB – Ajuste de velocidad de apertura del portón.
- VL FC – Ajuste de velocidad de cierre del portón.

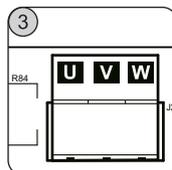
### Instalación Básica



**SELECTOR DE VOLTAJE**  
ATENCIÓN: Ajuste el selector de voltaje según el voltaje local 127V o 220V.

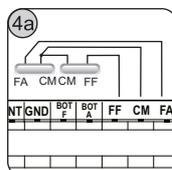


**N/F - ENTRADA 127V O 220VAC**  
Conecte el cable de alimentación de su instalación al conector N/F. Recuerde que el cable de alimentación debe estar alimentado y protegido por un disyuntor bipolar de 10A.



**U - V - W - CABLES DEL MOTOR**  
**Obs: Motor con potencia máxima de hasta 1200W (un solo motor)**  
El motor de la automatización dispone de 3 hilos, ya sea trifásico o monofásico. Identifique el tipo de motor por la etiqueta que lleva adherida.

**ATENCIÓN: NUNCA CONECTE EL CONDENSADOR. ESTA PLACA NO UTILIZA CONDENSADORES CONECTADOS AL MOTOR.**  
**Motores trifásicos:** Por lo general, tendrán colores de cables rojo, azul y negro, o incluso los mismos colores en los tres cables. Conecte cualquiera de los cables a los terminales UVW, independientemente del color. Para invertir el sentido de rotación, simplemente intercambie la posición de los cables V y W en el terminal.  
**Motores monofásicos:** Generalmente tienen uno de los cables de color amarillo (cable común, revise la etiqueta en el motor).  
**ATENCIÓN:** El cable amarillo, en los motores monofásicos, obligatoriamente, debe ser conectado en la salida U del terminal UVW. Para invertir el sentido de rotación, simplemente intercambie la posición de los cables V y W en el terminal.



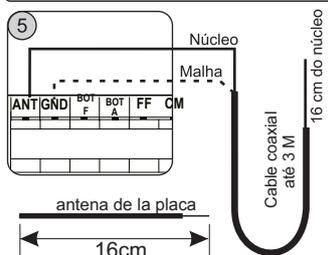
**FINES DE RECORRIDO**  
La placa entiende automáticamente los dos sistemas de fines de recorrido, por contacto (reed) y/o magnético (hall) sin necesidad de programación.

**Fines de Recorrido Reed CM-FA-FF \***  
Elija al azar un extremo de cada cable de cada sensor de fin de recorrido y únalos para formar uno común. Los otros dos extremos serán FF (cerrado) y FA (abierto). Conecte los cables a los respectivos terminales FF, FA y CM (comunes). Observe la posición de los fines de recorrido en el accionador para que cuando el portón esté cerrado, se encienda el LED rojo FF y cuando se abra, se encienda el LED verde FA.  
**\*OBS: En Automatizaciones Corredizos con Reed se recomienda desactivar el sensor Hall. Ver ítem 12 BOTÓN DE AJUSTES.**



**Fin de Recorrido Sensor Hall \*\***  
El sensor Hall identifica la polaridad de los imanes, norte y sur. Antes de colocar los imanes, identifique FA y FF moviendo el imán sobre la cremallera hasta que pase frente al sensor Hall. Se encenderá uno de los LED verde (FA) o rojo (FF). (Si ambos imanes encienden el mismo LED, invierta la posición del imán que no corresponde al lado Abierto o Cerrado elegido.)  
**\*\*OBS: Utilice siempre el imán adecuado para el sensor Hall.**

## Instalación Básica (cont.)



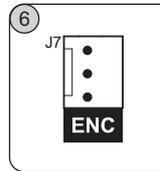
### ANTENA DE RECEPCIÓN

La central recibe la señal del transmisor sin necesidad de antena. Sin embargo, para detección a distancias superiores a 10m o con mucha interferencia, sugerimos conectar la antena que viene con la placa:

**ANT** - Conecte la parte pelada del cable de 16 cm al terminal ANT.

Caso necesite de un alcance superior, conecte un cable coaxial de hasta 3m en la entrada de la antena

**GND / ANT** - En la parte superior del cable debe descubrir el núcleo a 16 cm. Conecte el núcleo al terminal ANT y la malla a GND, como se muestra en el ítem 5.



### CONECTOR CODIFICADOR \*

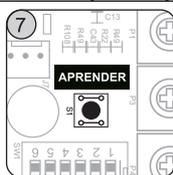
Los sistemas de automatización de la línea NITRO cuentan con un codificador para medición de posición y velocidad. Este codificador también tiene una señal (como se muestra a la derecha) que replica el led ST de la placa, indicando así las alertas y el estado de funcionamiento de la automatización (para más detalles sobre las alertas, consulte la última página).



Conecte el cable del codificador del motor al conector J7.

Recuerde que para los modelos de automatización **Línea NITRO**, el **DIP 1** debe estar en posición **OFF**.

**\*OBS:** Si tu modelo no tiene uno, omite este paso.



### GRABAR TRANSMISOR

#### Grabación de la clave de acceso:

- Presione y suelte el botón APRENDER en la placa;
- Con el led ST encendido, presione uno de los botones del transmisor. Al finalizar la grabación parpadeará y se apagará indicando que la programación ha sido aceptada.
- Repita el proceso para grabar otros botones.

#### Borrar botones individuales:

Esta característica le permite borrar de la memoria de la placa de una manera independiente, la codificación del botón del transmisor, sin afectar a los demás. Para realizar este procedimiento es necesario tener en mano el transmisor. Mantenga presionado el botón APRENDER mientras presiona el botón del transmisor que desea borrar.

**OBS.:** Esta operación no puede exceder un tiempo máximo de 5 segundos.

#### Borrar la memoria:

Presione el botón APRENDER y manténgalo presionado hasta que se apague el LED ST, con este procedimiento borra todos los códigos grabados.

#### Memoria extraíble:

Esta placa contiene una memoria extraíble que se puede reemplazar o quitar si la placa se daña. Al insertar una memoria ya grabada en una nueva placa, los códigos del transmisor permanecen inalterados, sin necesidad de nueva grabación.

**OBS:** Verifique la posición de encaje de la memoria según la serigrafía en la placa.

#### Transmisor Master:

La placa tiene la capacidad de grabar un transmisor tipo MASTER (un transmisor que reemplaza la necesidad de un instalador, presione la tecla APRENDER para grabar otros transmisores).

#### Para grabar un transmisor tipo Master:

- Presione y suelte el botón APRENDER en la placa;
- Con el led ST encendido presionar los dos botones del transmisor. Al finalizar la grabación parpadeará y se apagará indicando que la programación ha sido aceptada.

## Poniéndolo en funcionamiento

Para poner el sistema en funcionamiento siga los siguientes 3 pasos:

### 1º - Portón

- Seleccione el voltaje de entrada en el selector 127/220;

- DIP 1: seguir tabla

LÍNEA ROSSI

DIP 1	NITRO	BITURBO	TURBO	TRADICIONAL
OFF	OFF			
ON		ON	ON	ON

OTROS FABRICANTES

DIP 1	MOTOR MONO	TRIFÁSICO 127V
OFF		
ON	ON	ON

- Conecte el cable del codificador (si el modelo lo tiene) y grabe un transmisor.

### 2º - Setup

Suelte el portón, colóquelo manualmente a mitad de recorrido y vuelva a bloquearlo.

**Mantenga presionado el botón AJUSTES durante 5 segundos hasta que el LED ST comience a parpadear y suelte el botón.**

Poco después, comenzará el proceso de reconocimiento automático de recorrido a una velocidad lenta de apertura y cierre.

**OBS:** Inicialmente la automatización debe cerrar el portón y encontrar el fin de recorrido FF. Si el portón comienza a moverse al abrirlo, apague el disyuntor, desconecte el TERMINAL UVW e invierta los cables del motor en los terminales V y W, según Instalación básica, ítem 3.

### 3º - Ajuste (Opcional)

La placa permite una serie de ajustes de parámetros, ya sea a través de los trimpots EMB, DEAC., VLFC, VLAB, o a través del botón AJUSTES, o incluso seleccionando Sw1 a través

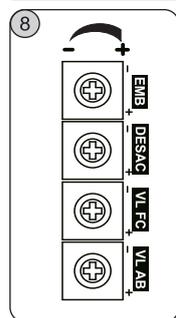
de los DIPS 1 a 6. Para más detalles consulte la siguiente sección.

**Durante las primeras activaciones, si el CODIFICADOR parpadea 6 veces, reduzca la velocidad de apertura y cierre utilizando los ajustes de la sección 8 a continuación.**

### OBS: (MUY IMPORTANTE - LEA):

- 1- Hasta finalizar el paso 2 - SETUP, el LED ST parpadeará lentamente y el motor funcionará a velocidad reducida.
- 2 - Asegúrese de que los fines de recorrido ("Fin de recorrido con sensor Hall" en la línea corrediza o "Fin de recorrido Reed Switch" en la línea levadizo y batiente) estén posicionados y correctamente identificados (FF y FA) antes de iniciar el proceso de reconocimiento de recorrido; Si es necesario mover el imán o Reed, repita el paso 2: Setup.
- 3 - El dispositivo de seguridad "Fotocélula" quedará inoperativo en los pasos 1 y 2.
- 4 - El mando de los transmisores, botonera o botón de AJUSTE, tiene prioridad en relación al proceso de reconocimiento de recorrido. Por lo tanto, si alguno de estos dispositivos se activa durante el proceso de reconocimiento, el sistema se interrumpirá y se deberá reiniciar el proceso del paso 2 - SETUP.
- 5 - En el paso 2, si el portón no está en el fin de recorrido FF, la placa moverá el portón al fin de recorrido FF y luego realizará un ciclo completo de apertura y cierre. Si se cambia el sentido de movimiento del motor, el primer fin de recorrido interceptado será el FA y en este caso la placa no realizará el SETUP e interrumpirá el proceso.
- 6 - Si por algún motivo es necesario repositionar el imán, será necesario rehacer el reconocimiento de la ruta en el paso 2 SETUP.
- 7 - La placa tiene una función de protección térmica: si alcanza una temperatura superior a 80°C, la placa finaliza el ciclo actual y se detiene con el led ST encendido y FF, FA parpadeando de forma intermitente hasta que baje la temperatura.

## Instalación Final y Ajustes



### AJUSTE DE LA DINÁMICA DEL PORTÓN

#### EMB - AJUSTE DEL EMBRAGUE

Este control ajusta la potencia del motor, que puede variar entre el 20% y el 100%.

#### DESAC - AJUSTE DE DESACELERACIÓN

Este mando actuará sobre la rampa de desaceleración antes del fin de recorrido (cuanto mayor sea el ajuste del trimpot, menor será la rampa).

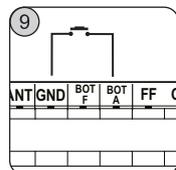
#### VL FC - VELOCIDAD DE CIERRE

Con este mando es posible controlar por separado la velocidad de cierre.

#### VL AB - VELOCIDAD DE APERTURA

Con este mando es posible controlar por separado la velocidad de apertura.

**OBS:** El valor de ajuste no cambia durante el movimiento del portón, sólo después de un ciclo completo de apertura y cierre.

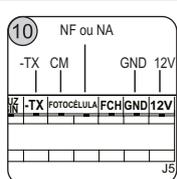


### BOTONERA EXTERNA

**BOT\_A / GND:** La botonera de Apertura y Cierre consiste en instalar un pulsador de pulso (tipo campana) en el terminal (BOT\_A) de la placa, conectando un receptor o un sistema de control externo.

**BOT\_F / GND:** La Botonera de Cierre consiste en instalar un pulsador (tipo campana) en el terminal (BOT\_F) de la placa o conectar un receptor o un sistema de control externo.

La función única de cierre del portón se activa después de presionar y soltar el botón. **Obs.:** La Botonera se utiliza para activación manual en casetas de vigilancia, activación vía intercomunicador o cualquier necesidad de activación remota mediante pulsador externo. Con AJUSTE en 1X (función estándar), BOT\_A funciona como "abre para arriba" y BOT\_F solo se detiene y cierra después de soltar el botón BOT\_F. Con el AJUSTE en 2X, BOT\_A solo abre y BOT\_F solo cierra después de soltar el botón de la botonera.



### FOTOCÉLULA DE CIERRE

Cuidado en la instalación:

- Debe estar a la misma altura y en la misma alineación, la altura ideal para instalación en portones es de 50cm.
- Debe hacerse lo más cerca posible del portón.
- La certificación sólo es válida con el uso de fotocélulas homologadas: SIA30FS ROSSI y XP20WD FAAC.

**OBS.:** Durante el proceso de reconocimiento de recorrido, el sistema de seguridad del sensor de barrera se desactiva. Para conectar el modelo XP20WD FAAC consultar el manual del producto.

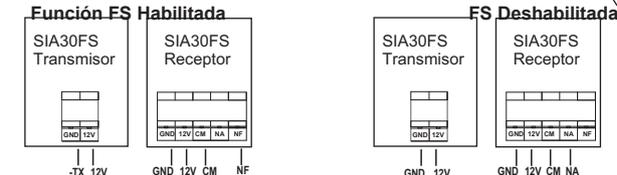
#### Usando en función FAIL SAFE con fotocélula SIA30FS.

En cada ciclo de funcionamiento se controla la fotocélula. La fotocélula debe conectarse en modo Normalmente Cerrado (NF). Conecte el "GND" del transmisor de la fotocélula al terminal "TX -" de la placa. Para habilitar la función FS, coloque el DIP 5 en la posición (ON)

#### Usando SIN la función FAIL SAFE con fotocélula SIA30FS.

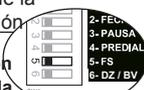
No se comprueba el funcionamiento de la fotocélula. La fotocélula debe estar conectada en modo Normalmente Abierto (NA). Conecte el 'GND' del transmisor de la fotocélula al terminal 'GND' de la placa. Para deshabilitar la función FS, coloque el DIP 5 en la posición (OFF).

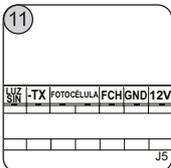
#### Esquema de Conexión de la Fotocélula SIA30FS en la Placa Con



Conexión a la placa según el ítem 10

Conexión a la placa según el ítem 10



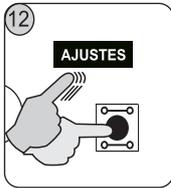


## SEÑALES DE SALIDA - TERMINAL J5

**Salida GND - 12V:** Salida 12VCC / 250mA, para alimentación de las placas accesorios ROSSI, placa luz de garaje, placa driver, placa cerradura, Fococélula 'SIA30FS' y 'XP20WD FAAC'. **Salida FCH - Cerradura:** Genera una señal de comando para conectar la placa accesorio de la cerradura. Es obligatorio habilitar el **DIP 2 - FECH**.

**Salida LUZ/SIN - SEMÁFORO GUARDA:** Genera una señal de comando para interconectar un semáforo guarda con la placa del portón usando los terminales SIN GND y 12V.

**Salida LUZ/SIN - Luz de garaje:** Genera una señal de comando para conectar la placa accesorio LUZ de Garaje, utilizando los terminales SIN - GND y 12V.



## BOTÓN AJUSTES

Presione y suelte el botón **AJUSTES**, con intervalos inferiores a 1 seg. según el programa deseado.

Presionando:

**1x - Activa la función Abrir/Cerrar Botonera de Apertura;** (esta función viene activada por padrón de fábrica)

En esta configuración:

- la entrada **BOT\_A** tendrá tres funcionalidades: "abre-para-cierra";

- la entrada **BOT\_F** tiene dos funcionalidades: "para-cierra";

**2x - Desactiva la función Abrir/Cerrar Botonera de apertura;**

- En esta configuración:

- La entrada **BOT\_A** solamente abre;

- la entrada **BOT\_F** tiene dos funcionalidades: "para-cierra";

**3x - Activa Fococélula Pasa y Cierra (seguidora)**

- Con esta función, después de que el objeto abandona el recorrido de la fotocélula, la automatización cronometra el período de espera programado (de 0 a 60 segundos) y cerrará automáticamente el portón.

- Para ello instale una fotocélula (ver ítem 10) y siga los siguientes pasos.

1) Portón cerrado, con el LED **FF** encendido, presione 3 veces el botón **AJUSTES**;

2) El led **ST** parpadeará rápidamente durante 5 segundos;

3) Para registrar un tiempo de espera superior a 0 segundos, se debe realizar un mando de apertura durante los 5 segundos que el led **ST** parpadea rápidamente.

Así, el portón se abrirá y entonces comenzará a contar el tiempo de espera;

- para finalizar el conteo del tiempo de espera, dar la orden de cerrar el portón;

- para registrar un tiempo mínimo de espera (cero segundos) presione el botón **AJUSTES** 3 veces; el led **ST** parpadeará rápidamente durante 5 seg y pasado este tiempo quedará grabado el tiempo mínimo.

o **4x - Desactiva la fotocélula Pasa y Cierra**

**5x - Activa la función NITRO**

En esta función, la placa cambiará los parámetros internos y activará el portón lo más rápido posible.

**6x - Desactiva NITRO**

**7x - Activa SMART CLOSE** (esta función está activada por padrón de fábrica)

La función **SMART CLOSE** sirve para reducir o eliminar la distancia entre el portón y el batiente de cierre, mediante una micro activación de la placa después de que el portón alcanza el fin de recorrido **FF**. **OBS: utilice esta función sólo en portones corredizos.**

**8x - Desactiva el SMART CLOSE**

**9x - Activa el sensor Hall** (esta función está activada de fábrica)

Permite la lectura del sensor magnético presente en la placa para detectar los imanes de fin de recorrido del portón.

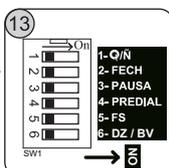
**10x - Desactiva el sensor Hall**

**13x - Reset**

Actualiza toda la programación a su estado original de fábrica, incluido el recorrido.

En este caso, es necesario rehacer el Setup después del Reset. Para obtener más información, consulte la sección "poniéndolo en funcionamiento" en este manual.

**OBS: La función Reset no borra los controles guardados.**



## RECURSOS - DIP Sw1

**1 - Línea NITRO (Q) / Convencional (Ñ)**

La placa NITRO1024 puede accionar todas las automatizaciones y motores ROSSI así como automatizaciones de hasta 1200W de otras marcas e independientemente de la motorización, monofásica o trifásica (consultar tabla). Además, **no es necesario utilizar un condensador externo.**

### LÍNEA ROSSI

DIP 1	NITRO	BITURBO	TURBO	TRADICIONAL
OFF	OFF			
ON		ON	ON	ON

### OTROS FABRICANTES

DIP 1	MOTOR MONO	TRIFÁSICO 127V
OFF		
ON	ON	ON

## 2 - Cerradura - FECH

La programación de la cerradura, cuando está habilitada, hace que la placa, después de recibir un comando de apertura, envíe un pulso para abrir la *cerradura/bloqueo*, luego activa la apertura del portón, manteniéndola activada durante 2,5 seg, durante el cierre la *cerradura/bloqueo* se activa antes del fin de recorrido FF, manteniéndolo presionado durante 1 seg. después de la activación de FF. Obs: utilice siempre un módulo de relé para activar la *cerradura/bloqueo*.

Para habilitar la función **CERRADURA**, configure **DIP 2** en **ON**.

## 3 - Cierre automático (PAUSA)

Cierra automáticamente el portón, después de que el objeto cruza la señal de la fotocélula y después de un tiempo de retardo programado. Para programar la placa coloque el **DIP 3** en posición **ON** y dé el mando de apertura. Al llegar al fin de recorrido de apertura (**FA**), el led **ST** comenzará a parpadear a intervalos de 1 segundo. Deje transcurrir el tiempo deseado para el valor de pausa y vuelva a dar la orden.

Cada parpadeo indica que ha transcurrido 1 seg. hasta el límite de 12 h. Ej.: Si el LED parpadea 20 veces, significa que el tiempo de pausa será de 20 segundos.

Después de realizar esta operación se programará la pausa, cualquier apertura que se produzca y se realice dentro del tiempo programado cerrará automáticamente el portón. Para desactivar esta función, simplemente coloque el **DIP 3** en la posición **OFF**. En el siguiente comando se desactivará la pausa.

**OBS:** Para este tipo de configuración, es de suma importancia, por seguridad del usuario, utilizar sensores de barrera 'SIA 30 FS' o 'XP20WD'.

## 4 - PARA EDIFICIO

Función que controla el portón automáticamente desde un único mando de arranque.

De esta forma, cuando se activa un mando del transmisor o mediante la botonera de apertura (**BOT\_A**), el portón se abre completamente. Después de que el portón alcance el fin de recorrido abierto, el tiempo de cierre automático comenzará a contar, el portón solo se cerrará después de que haya transcurrido el tiempo programado.

Si hay otro comando:

- durante la apertura: la placa lo ignorará;

- después de la apertura: el tiempo se pondrá a cero, reiniciándose el conteo;

- durante el cierre: el portón se detiene y se abre de nuevo.

- Usando **BOT F** es posible:

- Cerrar el portón antes del tiempo de pausa después de **soltar** el contacto;

- Detener y cerrar el portón después de **soltar** el contacto.

**OBS:** El cierre automático se habilita automáticamente, simplemente ajustando el tiempo en el 1º mando.

## 5 - FAIL SAFE - FS

En esta función, la placa controla la señal de la fotocélula en cada ciclo de activación.

De esta forma, si hay algún problema con la fotocélula o rotura de cable, la central lo reconocerá y no activará el portón.

Para habilitar la función **FAIL SAFE**, configure el **DIP 5** en **ON**.

(Si este proceso se realiza con la placa encendida se debe apagar el disyuntor, desenergizando la placa y esperando 10 segundos para volver a encenderla).

## 6 - DZ/BV -

Con este DIP 6 en ON las rampas de apertura y cierre sufren cambios respecto a la línea DZ. La rampa de apertura es fija y la rampa de cierre tendrá una distancia ajustable y podrá modificarse mediante el trimpot "ajuste de desaceleración".

## Instrucciones Importantes de Seguridad



**Por la seguridad de las personas, es importante que se sigan todas las instrucciones.**

Observe cada una con atención:



- 1º - El instalador debe seguir todas las instrucciones contenidas en este manual.
- 2º - Mantenga los comandos de los equipos automáticos (botones de comando, transmisor, etc.) fuera del alcance de los niños.
- 3º - Efectúe las operaciones de comando desde los puntos donde sea visible el portón automático.
- 4º - Utilice los transmisores sólo si puede ver el portón automático.
- 5º - Advertencia: ROSSI no asume ninguna responsabilidad por los daños causados por el incumplimiento, en el momento de la instalación, de las normas y leyes de seguridad vigentes. NBR 5410:1997 - ABNT - Asociación Brasileña de Normas Técnicas.
- 6º - Este manual está destinado exclusivamente a personal especializado que conozca los criterios de fabricación y los dispositivos de protección contra accidentes de portones y puertas motorizadas.
- 7º - Si no está previsto en el cuadro eléctrico, instale primero un interruptor tipo disyuntor bipolar con apertura mínima de contacto de 3 mm, de marca que cumpla con las normas internacionales y proporcione conexión a tierra para el equipo.
- 8º - Para la sección de cables, ROSSI recomienda utilizar una sección mínima de 2,5mm y además observar las leyes vigentes en el país.
- 9º - Conserve este manual para futuras consultas.
- 10º - Este aparato no está destinado a ser utilizado por personas (incluidos niños) con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas. O por personas sin experiencia y conocimientos, a menos que hayan recibido instrucciones sobre el uso del aparato o estén bajo la supervisión de una persona responsable de su seguridad.

- 11º - ATENCIÓN: Dependiendo del ajuste realizado, el portón puede desarrollar velocidades elevadas. Durante la instalación, evalúe con el propietario la condición que mejor se adapte a sus necesidades. Es fundamental garantizar la seguridad de las personas y especialmente en el caso de la presencia de niños en el lugar durante el funcionamiento del día a día.
- 12º - Se recomienda supervisar a los niños para asegurarse de que no estén jugando con el dispositivo.
- 13º - El instalador deberá proporcionar toda la información relativa al funcionamiento automático, desbloqueo de emergencia y entregar el manual de usuario con la información adecuada.
- 14º - Es obligatorio utilizar el sensor de infrarrojos Activo - SIA 30FS o XP20WD, para activar el sistema de protección anti aplastamiento y permitir el funcionamiento de la placa FS, evitando colisiones con obstáculos y accidentes con personas o bienes.
- 15º - Antes de instalar la unidad, compruebe que la parte conducida está en buen estado mecánico, correctamente equilibrada y abre y cierra correctamente.
- 16º - Examine frecuentemente la instalación para detectar desequilibrios y signos de desgaste o daños en cables, resortes y montaje. No utilice en caso de reparaciones o si es necesario realizar ajustes.
- 17º - Desconecte el equipo de la alimentación eléctrica al realizar limpieza o mantenimiento.
- 18º - Compruebe si la temperatura del equipo es la adecuada para el lugar donde será utilizado.
- 19º - Producto para corredizos y levadizos residenciales y de condominios de bajo flujo.



**RIESGO ELÉCTRICO**

## Buscador de errores o alertas

Ocurrencias	Causas	Soluciones
No aumenta la velocidad	El led ST parpadea lentamente, el proceso de SETUP no se ha realizado .	Realizar el procedimiento de "Poniéndolo en funcionamiento".
	Ajuste de los trimpots de baja velocidad VL.FC y VL.AB Baja	Ajuste los niveles de trimpot VL.FC y VL.AB en el sentido de las agujas del reloj.
	El portón tiene un peso superior al máximo o bloqueado.	Verifique el límite de peso del accionador y el desplazamiento del portón.
La automatización hace ruido y no se mueve.	Motor con rotor bloqueado.	Desbloqueo para apertura manual. Cierre el portón y bloquee nuevamente la automatización. Opere con el transmisor normalmente.
El SETUP no se inicia, el LED FF o FA parpadea intermitentemente	La polaridad del imán está invertida.	Posicione correctamente los imanes FA y FF.
	Los cables V y W están invertidos.	Invierta la posición de los cables V y W.
	El portón está fuera del límite del recorrido.	Inicie el proceso de SETUP con el portón en el medio del recorrido.
No finaliza el SETUP	Se presionaron los botones del control remoto, AJUSTES o APRENDER antes de que se completara el proceso.	Inicie el proceso de SETUP sin presionar los botones hasta finalizar.
	Los cables V y W están invertidos.	Invierta la posición de los cables V y W.
	La polaridad del imán está invertida.	Coloque correctamente los imanes FA y FF.
Automatización no enciende: led ST apagado	Placa desenergizada.	Compruebe si el disyuntor está encendido. Compruebe si el fusible está roto. ATENCIÓN: Apague siempre el disyuntor antes de trabajar en la placa.
Portón que se estrella contra el batiente	La posición del fin de recorrido se cambió después del SETUP.	Verificar la posición de los imanes y realizar el proceso de "Poniéndolo en funcionamiento".
	La rampa de aceleración,desaceleración o las velocidades son altas para la aplicación.	Ajuste los trimpots EMB., DESAC., VL.FC, VL.AB.
Led ST / CODIFICADOR parpadeando 1x intermitente	SETUP no realizado.	Realizar el procedimiento de "Poniéndolo en funcionamiento".
Led ST / CODIFICADOR parpadeando 2x intermitente	Función FS habilitada y fotocélula SIA30FS no instalada correctamente.	Verifique Instalación del modo FS en el ítem 5 del manual.
	Fotocélula SIA30FS con haz ocupado (obstáculo)	Destape el haz y verifique el cableado.
Led ST / CODIFICADOR parpadeando 3x intermitente	Error al buscar el imán FA al abrir el portón durante el SETUP.	Invierta la polaridad del imán en el fin de recorrido de apertura (FA).
	Error al buscar el imán FF al cerrar el portón durante el SETUP.	Invierta la polaridad del imán en el fin de recorrido de cierre (FF).
Led ST / CODIFICADOR parpadeando 4x intermitente	Motor no conectado.	Compruebe que las conexiones del cable del motor estén correctamente fijadas a los terminales UVW.
	Motor monofásico mal conectado.	Conecte el cable amarillo (cable común, verifique la etiqueta en el motor) al terminal U del conector UVW.
Led ST / CODIFICADOR parpadeando 5x intermitente	Protección térmica de la placa.	Espere unos minutos para activar nuevamente la automatización. Si esto ocurre con frecuencia, verifique las especificaciones para asegurarse de que el portón no esté sobrecargado.
Led ST / CODIFICADOR parpadeando 6x intermitente	Ajustes incorrectos de los trimpots del embrague, velocidad de apertura o velocidad de cierre.	Disminuya el valor de ajuste de los trimpots de Velocidad de Apertura (VL.AB) y Velocidad de Cierre (VL.FC).
	Peso del portón por encima de la carga máxima de la automatización.	Mal dimensionado del conjunto automatización/portón.
Led ST / CODIFICADOR parpadeando 7x intermitente	Baja tensión en la red local.	Verifique el voltaje local. Si la red local es 127VAC, seleccione el selector 127/220V en la posición 127V.
LUZ CODIFICADOR apagada	Placa desenergizada.	Verifique la alimentación de energía de la placa. Ver secciones 1 y 2.
	Codificador desconectado.	Conecte el cable del codificador al conector ENC - J7. Ver sección 6.
	Mal funcionamiento del codificador.	Si el problema persiste, es posible que la placa o el codificador estén dañados. Entre en contacto con la asistencia técnica.
Leds FA o FF encendido durante el recorrido del portón	Sensor HALL fuera de calibración.	Apague la alimentación de la placa, presione el botón APRENDER y con el botón aún presionado, encienda la alimentación nuevamente. Luego suelte el botón.
Al energizar la placa, los LED FA, FF y ST parpadean de forma intermitente.	Fallo crítico de la placa.	Entre en contacto con la asistencia técnica.
Led ST / CODIFICADOR parpadeando intermitente	Indicación de emergencia, corte de energía y la placa fue conectada con un imán fuera del sensor	Coloque el portón con el imán delante del sensor.

## Términos de la Garantía

Este producto fue diseñado y fabricado para cumplir plenamente con las especificaciones técnicas descritas en el folleto que lo acompaña.

ES IMPORTANTE que se lea este término, así como todo el Manual de Usuario y las especificaciones técnicas del producto e instrucciones para su correcta instalación.  
INDÚSTRIAS ROSSI ELETROMECÂNICA EIRELI, de acuerdo con la Ley 8078/90, certifica que el producto se encuentra en perfectas condiciones de uso y apto para el fin al que está destinado, garantizándolo contra cualquier defecto de diseño, fabricación o defectos de calidad del material que lo haga impropio o inadecuado para el uso previsto, por un período de 2 (dos) años.

Se hace una excepción a los repuestos y accesorios electrónicos (Unidad de control electrónico, Transmisor, Fotocélulas, Receptores, Codificador, etc.) cuyo período de garantía sigue siendo de 1 (un) año.  
En todos los casos se incluye el plazo de garantía legal de 90 días, a contar desde la fecha de emisión de la Factura al consumidor.

Cuando el consumidor encuentre algún posible defecto de fabricación dentro del período de garantía, deberá comunicarse con los datos que figuran en la factura de compra, pudiendo también encontrar un distribuidor en el sitio web: <http://www.rossiportoes.com.br/ondeencontrar> para que sea realizada la evaluación del producto.  
La garantía quedará totalmente invalidada si se produce alguna de las siguientes situaciones:

- Si se comprueba que el defecto no es de fabricación;
- Si se comprueba que el defecto del producto fue causado por mal uso o uso inadecuado, caso fortuito o fuerza mayor (rayos, inundaciones, derrumbamientos de tierra, etc.), defecto en la red eléctrica.
- Si se determina que el defecto del producto se debe a exposición a productos químicos, interferencias electromagnéticas, aire del mar, exceso de humedad y/o calor y frío intensos;

- Si se comprueba que el defecto del producto fue causado por accidentes, caídas, siniestros, ataques de plagas o actos de la naturaleza;
- Si se ha retirado la etiqueta de fabricación del producto;
- Si el producto ha sido manipulado y/o ha sufrido modificaciones realizadas por terceros no autorizados por INDÚSTRIAS ROSSI ELETROMECÂNICA EIRELI;
- Si el producto o piezas sufren desgaste natural (ejemplos: engranajes, condensador, tuerca de accionamiento, batería, etc.) o porque no se han seguido correcta y íntegramente las instrucciones de uso y mantenimiento contenidas en el Manual de Usuario;
- Si se constata que el desempeño insatisfactorio del producto es causado por una instalación inadecuada, en desacuerdo con la NBR 5410:1997 - ABNT - Associação Brasileira de Normas Técnicas y con las instrucciones que acompañan al producto, o en la red eléctrica donde se encuentra conectado (ver especificaciones técnicas del equipo)

i) Si el producto está siendo utilizado en una aplicación para la cual no fue diseñado o excede el ciclo máximo de operación provocando que la automatización se quemé o se desgasten los componentes internos;

¡ATENCIÓN! La instalación del producto debe seguir las instrucciones que lo acompañan, de lo contrario esta garantía quedará invalidada. Los gastos necesarios para la instalación, así como la compra de materiales necesarios para la instalación, además de los recursos opcionales, serán responsabilidad exclusiva del consumidor.

¡ATENCIÓN! Es imprescindible, bajo pena de invalidación de esta garantía, utilizar el sensor infrarrojo Activo - SIA 30 para activar el sistema de protección anti aplastamiento. La ausencia de este sensor puede provocar colisiones con obstáculos, accidentes con personas, animales o bienes.

¡ATENCIÓN! Mantenga a los niños y a las mascotas alejados del portón cuando esté en funcionamiento.

¡ATENCIÓN! El producto fue desarrollado para uso genérico, y no para cumplir con el propósito específico de cada consumidor. Por lo tanto, esta garantía se limita a cumplir los propósitos establecidos en el Manual de Usuario.

¡ATENCIÓN! Si el equipo presenta algún defecto, comuníquese inmediatamente con el técnico que lo instaló, a través de la dirección y el número de teléfono completados o estampados en este certificado.

INDÚSTRIAS ROSSI ELETROMECÂNICA EIRELI se reserva el derecho, en cualquier momento, de modificar o introducir mejoras en este producto, sin incurrir en la obligación de hacer lo mismo con los productos en stock o ya vendidos.



**Atención al cliente:**  
[www.rossiportoes.com.br](http://www.rossiportoes.com.br)

Sello de reventa